

< 日本特許・実用新案明細書収録セット >

ホームページ公開中! <http://www.itdc-patent.com>

* 最新の特許情報が満載!

故紙製緩衝材の製造方法と装置

[公開編] 平成 11 年 ~ 平成 15 年 (5 年間) 99 点

(税込価格)

(本体価格)

全文 P D F	CD-ROM 版 (抄録版付)	¥ 24,150 -	¥ 23,000 -
全文紙収録	B 5 製本版	¥ 24,150 -	¥ 23,000 -
(CD-ROM版・B 5 製本版 一括購入)		¥ 35,700 -	¥ 34,000 -)

既刊 関連 セットの ご 案 内

(本体価格)

No.	公開特許	既刊 関連 セットの ご 案 内	点	(本体価格)
No, 8299	公開特許	青果物用保冷段ボールケース	平.5-8	79点 ¥28,000
No, 9508	"	生分解性食品包装材料と製品	平.5-14	100点 ¥20,000
No, 9509	"	生分解性食器類とその材料	平.5-14	100点 ¥20,000
No, 8297	"	耐水ダンボールの製造加工方法	平.5-8	73点 ¥26,400
No, 9358	"	青果物の鮮度保持包装方法	平.9-13	64点 ¥16,000
No, 9302	"	生鮮野菜の殺菌・鮮度保持方法	平.5-13	76点 ¥19,000
No, 8687	"	故紙製緩衝材の製造方法と装置	平.9-10	58点 ¥22,500
No, 8305	"	"	平.5-8	63点 ¥24,700
No, 8689	"	生分解性緩衝材の製造加工方法	平.8-10	56点 ¥23,500
No, 9102	"	包装用紙管緩衝材	平.9-12	57点 ¥19,700
No, 8216	"	"	平.5-8	63点 ¥19,700
No, 8688	"	パルプモールドの製造方法	平.9-12	63点 ¥24,700
No, 8219	"	"	平.5-8	73点 ¥25,900
No, 9503	"	製紙スラッジの再利用方法	平.5-14	108点 ¥21,700
No, 8700	"	ペーパー・ハニカム・コアの製造加工方法	平.9-10	59点 ¥21,400
No, 8259(B)	"	"	平.7-8	71点 ¥24,200
No, " (A)	"	"	平.5-6	55点 ¥15,800

*お申し込み方法・・・下記にご記入の上、EメールまたはFAX・郵便にてお送りください。

(メール宛先 : kokusai@itdc-patent.com お電話でも承ります)

[CD-ROM版は P D F ファイルにしおりリンク機能、B 5 製本版は B 5 サイズ・目次製本済みです。

2 ~ 3 日中に請求書同封の上お送り致します。]

お 申 込 書

会 社 名	ご 注 文 内 容
	ニュースガイド No. , CD-ROM版・B 5 製本版・一括購入
所 属 部 署	題 名
	合計 ¥
担 当 者 名	E-mail
	() Fax ()
住所 〒	

料金には別途送料がかかります。

故紙製緩衝材の製造方法と装置

No.9718

[公開編] 平成11年～平成15年(5年間) 99点

CD-ROM版 ¥24,150

B5製本版 ¥24,150

(全て税込価格)

(CD-ROM版・B5製本版 一括購入 ¥35,700)

- | | | | |
|---|-------------------|--|--------------------------|
| 1 仕切り材及びそれが配備された包装箱 | 十條パック株式会社 | 38 官製葉書古紙を主成分とする発泡体 | トキワ印刷株式会社 |
| 2 仕切り材及びそれが配備された包装箱 | 十條パック株式会社 | 39 パルプビーズ及びパルプビーズより成るパルプ成形体 | 凸版印刷株式会社 |
| 3 包装容器 | 東洋アルミホイルプロダクツ株式会社 | 40 パルプビーズ及びパルプ成形体 | 凸版印刷株式会社 |
| 4 パルプビーズ及びパルプ成型体 | 凸版印刷株式会社 | 41 パルプ成形体 | 凸版印刷株式会社 |
| 5 紙製立体構造体 | 岐阜県 | 42 パッキング装置 | 三洋電機株式会社 |
| 6 繊維質ペレット及びその繊維質ペレットを素材とした包装用緩衝材並びにそれらを原料とした人造土 | 株式会社セラミカ | 43 空気調和機における室内機梱包装置 | 三洋電機株式会社 |
| 7 緩衝材 | 松下電器産業株式会社 | 44 パルプビーズおよびその製造方法 | 川崎油工株式会社 |
| 8 古紙を原料とする低密度体 | 王子製紙株式会社 | 45 パルプ成形体およびその成形方法 | 川崎油工株式会社 |
| 9 凹凸成形体の製造方法 | 王子製紙株式会社 | 46 緩衝材およびその製造方法 | チヨダコンテナ株式会社 |
| 10 易損果実の収納容器並びにその使用方法 | 株式会社不二コーン製作所 | 47 緩衝性パルプ繊維成形品の製造法 | 株式会社大成 |
| 11 紙を用いた発泡体の製造方法および製造装置 | 宮城県 | 48 故紙パルプ断熱・緩衝材およびその製造方法 | 段谷産業株式会社 |
| 12 綿状紙繊維の複合体 | レンゴー株式会社 | 49 紙製緩衝材およびその製造方法 | 川上産業株式会社 |
| 13 食品用容器 | 辻野 是夫 | 50 パルプビーズ及びパルプ成型体 | 凸版印刷株式会社 |
| 14 パルプビーズ及びこれを用いたパルプ成形体 | 凸版印刷株式会社 | 51 パルプビーズの製造方法及び製造装置 | 凸版印刷株式会社 |
| 15 成型体 | 凸版印刷株式会社 | 52 紙製緩衝構造体 | 株式会社ハーマン |
| 16 古紙を原料とする低密度体 | 王子製袋株式会社 | 53 果实用緩衝シート、該緩衝シートを備える果実包装用材及び果実梱包体 | 十條パック株式会社 |
| 17 古紙を原料とする低密度体 | 王子製袋株式会社 | 54 生鮮食品保存具 | 藤野 律子 |
| 18 成形体の製造方法 | 王子製袋株式会社 | 55 紙製袋詰緩衝材 | エヌイーシーロジスティクス株式会社 |
| 19 包装用緩衝材 | 凸版印刷株式会社 | 56 保温保冷用紙製容器 | 株式会社ウツワ |
| 20 古紙を主成分とした板状成形品 | フドー株式会社 | 57 破棄紙再利用緩衝材成形システム | リコユニテックノ株式会社 |
| 21 パルプビーズの作製方法及びその作製装置 | 凸版印刷株式会社 | 58 封筒 | 東海パルプ株式会社 |
| 22 梱包用緩衝体 | 株式会社フーゲツ | 59 発泡体の製造方法 | 株式会社日阪製作所 |
| 23 紙製緩衝材およびその製造方法 | 有限会社三幸紙器製作所 | 60 シュレツダ - により裁断した故紙を利用する紙成形品およびその乾式製造方法 | オカベエンジニアリング株式会社 |
| 24 中仕切り緩衝材及びその製造方法 | 十條パック株式会社 | 61 短冊形状の古紙を原料とする低密度体 | 王子製袋株式会社 |
| 25 紙箱用シート | 王子製袋株式会社 | 62 木質系素材の成形方法 | 株式会社山本鉄工所 |
| 26 パルプビーズ及びパルプ成形体 | 凸版印刷株式会社 | 63 包装具およびその製造方法 | 東芝テック株式会社 |
| 27 古紙を原料とするボード及びその製造方法 | 王子製袋株式会社 | 64 官製葉書古紙を主成分とする発泡体及びその製造方法 | トキワ印刷株式会社 |
| 28 澱粉系成形体及びその製造方法 | 凸版印刷株式会社 | 65 再生紙から改善されたルースフィル包装材料を形成する方法 | イー テック プロダクツ, インコーポレイテッド |
| 29 紙製緩衝材の成形製造装置 | 株式会社ササキコーポレーション | 66 板状発泡体内蔵の保冷箱 | トキワ印刷株式会社 |
| 30 パルプビーズ及びそのパルプ成型体 | 凸版印刷株式会社 | 67 緩衝性を有する角底袋とその製造方法 | 川上産業株式会社 |
| 31 パルプビーズ及びそのパルプ成型体 | 凸版印刷株式会社 | 68 照明器具包装装置 | 朝日ナショナル照明株式会社 |
| 32 ボトルキャリア | 北越製紙株式会社 | 69 紙製納豆容器 | 京王製紙株式会社 |
| 33 セルロースを用いた発泡成形品とその製造方法 | 名古屋市 | 70 板状発泡体内蔵の保冷箱 | トキワ印刷株式会社 |
| 34 商品梱包用緩衝装置 | 東芝テック株式会社 | 71 緩衝性をもつ角底袋、角底袋の中間製品とその製造方法 | 川上産業株式会社 |
| 35 植物繊維マット及びパルプビーズ及びパルプビーズの製造方法 | 凸版印刷株式会社 | 72 故紙を利用した紙成形品の乾式製造方法 | オカベエンジニアリング株式会社 |
| 36 粉体と液体との混練り方法およびその装置 | 三菱化工機株式会社 | 73 包装用中仕切り板 | 麒麟麦酒株式会社 |
| 37 整理収納箱として再利用できる箱 | 北上製紙株式会社 | 74 青果物用の緩衝材とその製造方法 | 株式会社山本鉄工所 |

以下25点省略