

< 日本特許・実用新案明細書収録セット >

ホームページ公開中! <http://www.itdc-patent.com>

*最新の特許情報が満載!

紙管のリサイクル方法

[公開編] 平成 6 年 ~ 平成 15 年 (10 年間) 100 点

(税込価格)

(本体価格)

全文 P D F	CD-ROM 版 (抄録版付)	¥ 24,150 -	¥ 23,000 -
全文紙収録	B 5 製本版	¥ 24,150 -	¥ 23,000 -
(CD-ROM版・B 5 製本版 一括購入		¥ 35,700 -	¥ 34,000 -)

既刊 関連セットのご案内

(本体価格)

No.	登録・公開	紙管の製造方法と加工方法	平.	点	¥
No, 9636	登録・公開	紙管の製造方法と加工方法	平.15	78点	¥ 18,000
No, 9437	"	"	平.14	78点	¥ 18,000
No, 9249	"	"	平.13	71点	¥ 18,000
No, 9038	"	"	平.12	71点	¥ 23,400
No, 8813	"	"	平.11	81点	¥ 26,400
No, 8698	"	"	平.10	70点	¥ 23,600
No, 8342	"	"	平.9	63点	¥ 21,500
No, 8183	公告・公開	"	平.8	74点	¥ 24,700
No, 8062	"	"	平.6-7	156点	¥ 36,000
No, 7646	公開特許	"	平.2-5	96点	¥ 25,900
No, 7708(B)	公告特許	"	平.3-5	58点	¥ 21,500
No, 8216	公開特許	包装用紙管緩衝材	平.5-8	63点	¥ 19,700
No, 8218(B)	"	紙製パレットの構造と製造方法	平.7-8	79点	¥ 24,900
No, " (A)	"	"	平.5-6	76点	¥ 23,100
No, 8219	"	パルプモールドの製造方法	平.5-8	73点	¥ 25,900
No, 8259(B)	"	ペーパー・ハニカムコアの製造加工方法	平.7-8	70点	¥ 24,200
No, " (A)	"	"	平.5-6	55点	¥ 15,800
No, 8305	"	故紙製緩衝材の製造方法と装置	平.5-8	63点	¥ 24,700
No, 8304(B)	"	段ボール製緩衝材とその製造方法	平.8	76点	¥ 31,700
No, " (A)	"	"	平.7	76点	¥ 28,300
No, 9107	"	紙製パレットの構造と製造方法	平.9-12	79点	¥ 24,900

*お申し込み方法・・・下記にご記入の上、EメールまたはFAX・郵便にてお送りください。

(メール宛先: kokusai@itdc-patent.com お電話でも承ります)

[CD-ROM版は P D F ファイルにしおりリンク機能、B 5 製本版は B 5 サイズ・目次製本済みです。

2 ~ 3 日中に請求書同封の上お送り致します。]

お 申 込 書

会社名	ご注文内容
	ニュースガイド No, _____ CD-ROM版・B 5 製本版・一括購入
所属部署	題 名

担当者名	E-mail

	() Fax ()
住所 〒	_____

料金には別途送料がかかります。

紙管のリサイクル方法 No.9711

[公開編] 平成6年～平成15年(10年間) 100点

CD-ROM版 ¥24,150

B5製本版 ¥24,150

(全て税込価格)

(CD-ROM版・B5製本版 一括購入 ¥35,700)

- | | | | |
|--|----------------------|---|--------------------|
| 1 気泡緩衝材用複合樹脂組成物 | カルプ工業株式会社 | 36 印刷用インキ類の包装用容器 | 合同インキ株式会社 |
| 2 包装用パッキン材の製造方法 | 株式会社産業技術研究所 | 37 フラッシュ構造体 | 有限会社イワタ通商 |
| 3 有機肥料容器および有機肥料材 | 山脇 昇 | 38 包装用緩衝材 | 株式会社昭和丸筒 |
| 4 炭およびその製造方法 | 富士紙管株式会社 | 39 棺桶 | 日本紙管工業株式会社 |
| 5 紙製ボードとその製造方法 | 株式会社昭和丸筒 | 繊維質ペレット及びその繊維質ペレットを素材とした包装用緩衝材並びにそれらを原料とした人造土 | 株式会社セラミカ |
| 6 パッキン材 | 株式会社産業技術研究所 | 41 合成樹脂製成形品及びその成形方法 | 玉川製紙株式会社 |
| 7 糸巻用紙管の再生方法 | 東レ株式会社 | 42 包装用保護体 | 株式会社昭和丸筒 |
| ラベル付き糸巻用紙管の再生方法及び該方法に使用するラベル付き糸巻用紙管 | 東レ株式会社 | 43 芯材及び板材 | 有限会社イワタ通商 |
| 9 紙成形品の成形方法 | 株式会社産業技術研究所 | 44 エアクリーナのフィルタエレメント構造 | 三菱自動車工業株式会社 |
| 10 発泡状紙成形品の成形方法 | 株式会社産業技術研究所 | 45 古紙配合樹脂材製の自動車用部品 | 三菱自動車工業株式会社 |
| 11 シート状紙成形品の成形方法 | 株式会社産業技術研究所 | 46 再生品紙管の製造方法および用途品 | 斉藤 トミ子 |
| 12 パルプ成形品の乾式製造法 | 有限会社コンペックス | 47 芯材 | 有限会社イワタ通商 |
| 13 斜柱小片紙質緩衝材 | 川上産業株式会社 | 48 板紙及びそれを用いた紙管 | 株式会社日本リサイクル基礎工学研究所 |
| 14 繊維板の製造方法 | 大建工業株式会社 | 49 紙と樹脂との複合材及びその製造方法 | 日本紙管工業株式会社 |
| 15 車輛等のハンドル輪及び、その製造方法 | 富士紙管株式会社 | 50 紙と生分解性樹脂との複合材及びその製造方法 | 日本紙管工業株式会社 |
| 16 線材の輸送方法 | 株式会社産業技術研究所 | 51 微細化古紙のブレンドゴム材 | 渡辺 新一 |
| 17 樹脂組成物 | 並木 克己 | 52 熱溶融性ポリビニルアルコール系樹脂組成物 | 株式会社昭和丸筒 |
| 18 樹脂組成物及びフィルム | 有限会社環境クリエイト | 53 防風・防砂柵 | 池田屋紙器株式会社 |
| 19 故紙解砕粉の製造方法及び装置、前記故紙解砕粉を用いた故紙合成粉及びその製造方法並びに... | アイン・エンジニアリング株式会社 | 54 成形用組成物の製造方法およびそれに用いる古紙ペレット | 株式会社トラスト |
| 20 梱包・包装用部材の製造方法 | 昭和プロダクツ株式会社 | 55 綿状紙繊維の複合体 | レンゴー株式会社 |
| 21 古紙解繊パルプを原料とした断熱緩衝材の製造方法 | 株式会社神戸製鋼所 | 56 可燃性産業廃棄物を用いた脱臭剤及びその脱臭剤の収納体 | 株式会社鈴木松風堂 |
| 22 廃棄糸くずと紙管との再資源化システム | 株式会社アールエムジェイコンサルティング | 57 古紙を主成分とした板状成形品 | フドー株式会社 |
| 23 セルロースファイバー組成物及びその製造法 | 有限会社コンペックス | 58 糸巻用紙管の再生方法 | 東レ株式会社 |
| 24 紙ペレット及び該紙ペレットの造粒方法 | 株式会社産業技術研究所 | 59 澱粉系生分解性樹脂・故紙複合体の組成物及びその成形物 | 日本食品化工株式会社 |
| 25 ペット樹脂をバインダーとするセルロース粉ペレット及び該セルロース粉ペレットの造粒方法 | 株式会社産業技術研究所 | 60 紙と樹脂との複合材 | 日本紙管工業株式会社 |
| 26 梱包部材 | 日本紙管工業株式会社 | 61 紙管再利用製品 | 中野 啓 |
| 27 古紙を活用した経時に分解可能な成形物 | 有限会社ヒロキ | 62 合成樹脂製成形品及びその成形方法 | 玉川製紙株式会社 |
| 28 成形体の製造方法、樹脂含浸紙片の製造方法、成形体の再利用方法 | 玉井環境システム株式会社 | 63 故紙木質合成粉及びその製造方法並びに装置 | アイン・エンジニアリング株式会社 |
| 29 複合繊維板及びその製造方法 | 北越製紙株式会社 | 64 糸巻取り用紙管 | 田中紙管株式会社 |
| 30 巻き芯 | 積水樹脂株式会社 | 65 鋼管用キャップ | 新日本製鐵株式会社 |
| 31 複合材製パイプ及びその製造方法 | 株式会社昭和丸筒 | 66 紙製植木鉢 | 日本マタイ株式会社 |
| 32 複合材製パイプ | 株式会社昭和丸筒 | 67 緩衝材用粒状体およびその製造方法、緩衝材およびその製造方法 | 株式会社昭和丸筒 |
| 33 糸巻取筒 | 田中紙管株式会社 | 68 圧縮部材、被覆圧縮部材及び圧縮部材の製造方法 | 栗本化成工業株式会社 |
| 34 ポリオレフィン組成物 | 株式会社グランドポリマー | 69 紙製袋詰緩衝材 | エヌイーシーロジスティクス株式会社 |
| 35 木質パルプ類の処理方法及びその装置 | 株式会社昭和丸筒 | 70 難燃性紙材 | 石塚硝子株式会社 |

以下30点省略