

<日本特許・実用新案明細書収録セット>

ホームページ公開中! <http://www.itdc-patent.com>

\*最新の特許情報が満載!

## プラスチックの電気メッキ方法と工程

\*\*\*\*\*

[公開編]平成12年~平成14年(3年間) 81点

全文PDF CD-ROM版(抄録版付) ￥18,400-  
 全文紙収録 B5製本版 ￥18,400-  
 (CD-ROM版・B5製本版 一括購入 ￥27,000-)

### 既刊関連セットのご案内

No.	特許種別	タイトル	年次	点	価格
No,8830	公開特許	プラスチックの電気メッキ方法と工程	平.9-11	58点	￥24,500
No,8113	"	"	平.6-8	61点	￥25,400
No,7674	"	"	平.3-5	61点	￥25,700
No,9297	"	メタルアレルギー防止メッキ方法	平.9-13	64点	￥16,000
No,8295	"	"	平.5-8	62点	￥26,800
No,9192	"	抗菌性メッキ加工方法と製品	平.9-12	56点	￥22,800
No,8274	"	"	平.5-8	54点	￥21,700
No,9191	"	メッキ用光沢剤の組成と光沢メッキ方法	平.9-12	60点	￥23,200
No,8290	"	"	平.5-8	62点	￥24,800
No,8496	"	ガラスへのメッキ処理方法	平.5-9	60点	￥23,700
No,9189	"	スズ合金メッキ方法と浴の組成	平.10-12	68点	￥24,800
No,8533	"	"	平.7-9	67点	￥24,700
No,7798(B)	"	"	平.3-6	51点	￥19,800
No, "(A)	"	"	昭.62-平.2	46点	￥17,900
No,9463	"	バレルメッキ方法と装置	平.13-14	70点	￥16,100
No,9069	登録・公開	"	平.11-12	68点	￥26,600
No,8579	"	"	平.9-10	76点	￥30,000
No,8084	公告・公開	"	平.7-8	73点	￥29,700
No,7797	"	"	平.5-6	66点	￥23,000
No,7558	"	"	平.3-14	109点	￥39,200

\*お申し込み方法・・・下記にご記入の上、EメールまたはFAX・郵便にてお送りください。

(メール宛先: kokusai@itdc-patent.com お電話でも承ります)

[CD-ROM版はPDFファイルにしておりリンク機能、B5製本版はB5サイズ・目次製本済みです。

2~3日中に請求書同封の上お送り致します。]

### お 申 込 書

会社名	ご注文内容
	ニュースガイド No. , CD-ROM版・B5製本版・一括購入
所属部署	題 名
	合計 ￥
担当者名	E-mail
	( ) Fax ( )
住所 〒	

# プラスチックの電気メッキ方法と工程

No.9521

[公開編] 平成12年～平成14年(3年間) 81点

CD-ROM版 ¥18,400

B5製本版 ¥18,400

( CD-ROM版・B5製本版 一括購入 ¥27,000 )

- |                             |                |                       |               |
|-----------------------------|----------------|-----------------------|---------------|
| ポリマ フィルムを連続的に金属被覆           | グールド エレクトロニクス  | 32 電磁波シールド被膜の形成方法     | 柏騰科技股ふん有限公司   |
| 1 する方法および装置ならびにこれにより製造される製品 | インコーポレイテッド     | 33 導電性微粒子             | 奥野製薬工業株式会社    |
| 2 プラスチック製反射体                | 高六商事株式会社       | 高分子成形材のメッキ形成方法及回路     |               |
| 3 縦型メッキ装置                   | 住友金属鉱山株式会社     | 34 形成部品とこの回路形成部品の製造   | オムロン株式会社      |
| 4 配線基板の製造方法および配線基板          | 関西日本電気株式会社     | 方法                    |               |
| 5 不導体素材へのめっき処理方法とその         | キザイ株式会社        | 35 クロムめっきされた樹脂ローラー及びそ | 株式会社野村鍍金      |
| 6 ための無電解処理液組成物              |                | の製造方法                 |               |
| 7 めっき品の背景着色法                | 本田技研工業株式会社     | 36 プラスチックパッケージ及びその製造  | 株式会社住友金属エレクト  |
| 8 非接触ICカ ド及びその製造方法          | ミツミ電機株式会社      | 方法                    | ロデバイス         |
| 9 連続電気メッキ装置                 | 住友金属鉱山株式会社     | 37 基体の部分的メッキ方法        | 伊藤 亮          |
| X線露光用レジスト基板及びその製造           |                | 38 プラスチックパッケージの製造方法   | 株式会社住友金属エレクト  |
| 10 方法、該レジスト基板を用いた金型の        | 学校法人立命館        | 39 スルーアンカ             | ロデバイス         |
| 製造方法並びに該金型を用いた...           |                | 40 FPCの製造方法及び表示装置     | 株式会社東海理化電機製   |
| 11 ウレタン樹脂のメッキ品及びそのメッキ       | 東陶機器株式会社       | 41 プラスチックパッケージの製造方法   | 作所            |
| 12 方法                       |                | 42 低プロファイルの結合強化を施した銅  | セイコーインスツルメンツ株 |
| 13 部分めっきプラスチック成形体の製造        | 日立電線株式会社       | 箔                     | 式会社           |
| 14 方法                       |                | 43 金属・プラスチック複合品の製造方法  | 株式会社住友金属エレクト  |
| 15 部分めっきプラスチック成形体の製造        | 日立電線株式会社       | 44 部分的にめっきが施された樹脂製品の  | ロデバイス         |
| 16 方法                       |                | 製造方法                  | オリン コーポレーション  |
| 17 電解めっきの前処理方法              | 工業技術院長         | 45 金属・プラスチック複合品の製造方法  | 株式会社イノアックコーポ  |
| 18 光学機能を有する立体回路基板の製         | 松下電工株式会社       | 46 造方法                | レーション         |
| 19 造方法                      |                | 47 金属・プラスチック複合品およびその製 | 株式会社イノアックコーポ  |
| 20 プラスチック成形品のメッキ方法          | 御国色素株式会社       | 造方法                   | レーション         |
| 21 透明電磁波シールド部材の作製方法         | 御国色素株式会社       | 48 バイポラプレート製造方法       | ネーデルランセ オルハニ  |
| 22 金属パターン形成方法               | 御国色素株式会社       | 49 導電性プラスチック成形品およびその  | サチエ フォール トゥーヘ |
| 23 樹脂基材表面への金属膜形成方法          | 松下電工株式会社       | 製造方法                  | パスト...        |
| 24 アンテナエレメントおよびその製造方        | 株式会社ヨコオ        | 50 導電性プラスチック成形品およびその  | 株式会社イノアックコーポ  |
| 25 法                        |                | 製造方法                  | レーション         |
| 26 導電性微粒子の製造装置              | 積水化学工業株式会社     | 51 導電性プラスチック成形品およびその  | 株式会社イノアックコーポ  |
| 27 金属・プラスチック複合体及びその製        | 株式会社イノアックコーポ   | 製造方法                  | レーション         |
| 28 造方法                      | レーション          | 52 配線形成方法および配線部材      | 大日本印刷株式会社     |
| 29 スピーカ用振動板及びその製造方法         | 堺電子工業株式会社      | 53 金属メッキ層を表面に有するプラス   | サカエ理工研工業株式会社  |
| 30 着色メタリック塗装を有する物品及びそ       | ニックレ レインボウ リミ  | チック成形品                |               |
| 31 ねらを製造する方法                | テッド            | 54 樹脂成形体表面への金属被膜の形成   | 住友特殊金属株式会社    |
| 32 プラスチックメッキ用の部品テープ及び       | 有限会社エス・エム・イー   | 方法                    |               |
| 33 そのリールとメッキ方法              |                | 55 粉末の電気めっき方法         | ユケン工業株式会社     |
| 34 自動車外装用樹脂メッキ部品及びそ         | 東洋テルミー株式会社     | 56 導電性微粒子の製造方法        | 積水化学工業株式会社    |
| 35 の製造法                     |                | 57 樹脂材製の通いカゴ          | ジャパン・フィールド株式会 |
| 36 湿式メッキ方法及びアルミホイール         | 日本ペイント株式会社     | 58 配線基板及び配線基板の製造方法    | 社             |
| 37 アルカンスルホン酸塩電解質から銅の        | アトフィナ・ケミカルズ・イン | 59 メッキ方法              | 日本特殊陶業株式会社    |
| 38 電気めっき                    | コーポレイテッド       | 60 絶縁性基材上の金属導体の形成方法   | 株式会社レイズエンジニア  |
| 39 非導電性プラスチックへの電気めっき        | 奥野製薬工業株式会社     | 61 およびそれを用いた配線基板      | リング           |
| 40 方法                       |                | 62 携帯電話機筐体            | 日立マクセル株式会社    |
| 41 透光性電磁波シールド材料とその製         | 日本写真印刷株式会社     | 63 金属化ポリイミド系フィルム      | 日本電気株式会社      |
| 42 造方法                      |                | 64 電磁波シールド用筐体およびその製   | グンゼ株式会社       |
| 43 高分子成形材のメッキ形成方法           | オムロン株式会社       | 造方法                   | 株式会社イノアックコーポ  |
| 44 高分子成形材のメッキ形成方法           | オムロン株式会社       | 65 ポリイミド基体への金属メッキ膜形成  | レーション         |
|                             |                | 66 方法                 | 株式会社日立製作所     |

以下19点省略