株式会社国際技術開発センター東京都千代田区内神田1-3-4藤村ビル

TEL03-3294-8061(代)

<u>ニュースガイド N</u>o , **9 4 1 3**

FAX03-3294-8063

<日本特許・実用新案明細書収録セット>

ホームページ公開中! http://www.itdc-patent.com

*お求め安い価格で新登場!

プラスチックドラム缶の成形方法

[公開編]平成4年~平成13年(10年間) 90点

 全文PDF
 CD-ROM 版
 ¥19,700

 全文紙収録
 B5製本版
 ¥19,700

 (CD-ROM版・B5製本版 一括購入
 ¥29,000)

		ב א		
公開特許	分別廃棄性プラスチック・キャップ	平.9-11	73点	¥25,000
″	液だれ防止容器とキャップ構造	平.9-11	73点	¥25,000
"	<i>II</i>	平.6-8	73点	¥23,500
"	<i>II</i>	平.3-5	88点	¥20,700
"	粉体抽出容器とキャップ構造	平.2-5	77点	¥19,700
"	飲料容器用ねじキャップの構造	平.1-5	103点	¥24,900
"	食品包装用トレー容器の構造	平.3-5	68点	¥17,300
″	II .	昭.63-平.2	104点	¥21,700
″	バルクコンテナーの構造と装置	平.5-10	87点	¥30,000
"	屋外設置用ゴミ・ボックス	平.5-10	60点	¥19,700
″	錠剤ディスペンサーの構造	平.7-11	60点	¥24,800
"	液体定量排出容器の構造	平.9-11	68点	¥25,700
″	粉体定量排出容器の構造	平.9-11	61点	¥23,400
″	チャイルド・プルーフ容器の構造	平.8-11	54点	¥25,700
"	II .	昭.61-平.7	57点	¥29,500
"	取手付プラスチック容器とその製造方法	昭.63-平.2	108点	¥19,700
公告特許	合成樹脂製パレットの製造方法	平.9-11	73点	¥27,300
<i>"</i>	折り畳みコンテナの製造方法	平.9-11	57点	¥21,400
	" " " " " " " " " " " " " " " " " " "	公開特許 分別廃棄性プラスチック・キャップ 液だれ防止容器とキャップ構造 " " "	# 液だれ防止容器とキャップ構造 平.9-11 # ア.6-8 # ア.3-5 # 粉体抽出容器とキャップ構造 平.2-5 # 飲料容器用ねじキャップの構造 平.1-5 # 食品包装用トレー容器の構造 平.3-5 # ア.5-10 # 屋外設置用ゴミ・ボックス 平.5-10 # 屋外設置用ゴミ・ボックス 平.5-10 # な剤ディスペンサーの構造 平.7-11 # 液体定量排出容器の構造 平.9-11 # 粉体定量排出容器の構造 平.9-11 # チャイルド・プルーフ容器の構造 平.8-11 # ア.9-11 # 野付プラスチック容器とその製造方法 昭.63-平.2 # 公告特許 合成樹脂製パレットの製造方法 平.9-11	公開特許 分別廃棄性プラスチック・キャップ 平.9-11 73点 液だれ防止容器とキャップ構造 平.9-11 73点 平.6-8 73点 平.6-8 73点 平.3-5 88点 ボ 粉体抽出容器とキャップ構造 平.2-5 77点 飲料容器用ねじキャップの構造 平.1-5 103点 度品包装用トレー容器の構造 平.3-5 68点 ボ ボルクコンテナーの構造と装置 平.5-10 87点 屋外設置用ゴミ・ボックス 平.5-10 87点 屋外設置用ゴミ・ボックス 平.5-10 60点 総剤ディスペンサーの構造 平.7-11 60点 液体定量排出容器の構造 平.9-11 61点 ボ ボックス ボック・ ボックス ボック・ ボック・ ボック・ ボック・ ボック・ ボック・ ボック・ ボック・

*お申し込み方法・・・下記にご記入の上、EメールまたはFAX・郵便にてお送りください。 (メール宛先:kokusai@itdc-patent.com お電話でも承ります) [CD-ROM版はPDFファイルにしおりリンク機能、B5製本版はB5サイズ・目次製本済みです。

2~3日中に請求書同封の上お送り致します。1

お 申 込 書

会 社 名		*1h*No,		<u>。</u> 注	文内: CD-ROM版		製本版・一括購入
					<u>合</u>	計 ¥	
担当者名	E-mai	I					
		()		FAx	()
住所 〒							

プラスチックドラム缶の成形方法

No.9413

平成4年~平成13年(10年間) [公開編] 90点

CD-ROM版

¥19.700

B 5 製本版

¥19,700

	(CD-ROM版・B5製本版	一括購
1	プラスチック製広口容器およびその シュツツ ヴェルケ	32 ブロ-

製造方法 ゲーエムベーハー 2 ブロー中空成形品 東レ株式会社

3 大型多層ブロー成型品の製造方法 東燃化学株式会社

物体・特に缶を収納するための、プ シエラー ブラスト ラスチック材料から . . . シエテ アノニム

ビユコ ビユーデンベン 5 少なくとも 1 つの栓を有する容器 ダー ゲゼルシ ..

積み重ね可能なプラスチック製の栓 シュッツ - ヴェルケ 6 付き容器 ゲーエムベーハー . .

フーヴァー・グループ・ 7 着脱可能ライナ付き液体輸送ドラム インコーポレイテッド

8 クリーン容器およびその成形方法 アイセロ化学株式会社

三井石油化学工業株式会 9 ブロー成形体

貯蔵用ドラム、繊維材製ドラムの出 ソノコ プロダクツ カ 縁カバー及び同カバーの形成方法 ンパニー

三井石油化学工業株式会 11 ブロー成形体

12 クリ - ン容器 日本合成ゴム株式会社

13 改良ネックを具備する容器及びその タンクス アンド ドラ ムズ リミテッド

14 プラスチック製ドラムの製造方法 三友有限会社

15 ドラム缶 鐘紡株式会社

16 樹脂製ドラム缶およびその成形方法 出光石油化学株式会社

フーヴァー・グループ・ 17 一体型台車付移送容器 インコーポレイテッド

湿気硬化性接着剤の取扱い方法並び サンスター技研株式会社 に容器に収容した接着剤

19 オープンドラム 東洋紡績株式会社

20 天板付きドラム 東洋紡績株式会社

ピーター ヨハネス へ 21 コンテナ及びその製造方法 ンドリクセ

ダブリュ・アール・グレ 22 ドラム蓋 イス・アンド . . .

ドラム缶蓋のフランジ取付金具とそ リーク・コーポレーショ

化学物質或は廃棄物の輸送のために ハワード・ローゼンクラ 特に適したドラム型容器 ンツ

コニンクリユケ エムバ 25 容器の端壁 ラーゲ イン...

ブロー成形用材料、ブロー成形方法 出光石油化学株式会社 及びブロー成形品

リーク・コーポレーショ 27 輸送及び保管用ドラムの蓋組立体

28 積重ね可能なプラスチック容器包装 プラスチック . . . 湿分硬化性ホットメルト接着剤の防 ナショナル スターチ

29 アンド ケミカル... 湿性パッケージ 再補充可能な散布容器と補充装置、

アドルフ ブルス ゲー エムベーハ . . . および散布容器を補充する方法

アイセロ化学株式会社 31 高純度溶剤用容器

一括購入 ¥29,000

ー成形品のブロー孔閉塞方法 新日鐵化学株式会社

33 高純度薬品用遮光容器 アイセロ化学株式会社 34 ドラム缶口栓用キャップシール 旭電化工業株式会社

35 改造ドラム罐 朝日容器工業株式会社

マウザー ウェルケ ゲ 36 蓋付き容器 ゼルシャフト ...

プラスチック容器およびその製造方 呉羽化学工業株式会社

38 大型容器の延伸吹込成形方法及び装 置 株式会社青木固研究所

-体構造の吹き込み成形密閉プラス ソノコープロダクツーカ 39 チックドラム及びその製造方法 ンパニ-

40 高純度薬品用容器 アイセロ化学株式会社

41 合成樹脂中空成形品の成形方法 昭和電工株式会社

連続長繊維強化熱可塑性樹脂製運搬 ダイセル化学工業株式会 42 空器及びその製造方法

静電荷誘導性の改善されたプラス ヘキスト・アクチェンゲ チック包装容器 ゼルシャフト

高純度薬品容器用栓体および高純度 アイセロ化学株式会社 薬品容器用栓体の製造方法

ポリエステル製中空容器およびその 三井石油化学工業株式会 45 製造方法 汁

46 合成樹脂中空成形品の成形方法 昭和電工株式会社

中部ドラム罐工業株式会 47 樹脂製オープンドラム缶

48 液体用大型 2 重容器と液体の充填方法 日本マタイ株式会社

ポリエチレン系樹脂積層体およびそ 東燃化学株式会社 れからなる大型クリーン容器

円錐形コンテナを備えた貯蔵用ドラ ウルフガング・ジョブマ ン・フロリダ... Д

容器内に装着するプラスチック・ 長瀬インテコ株式会社 フィルム内袋

52 レバスカムスカスラ 東レ株式会社 よびそれからなるブロー成形品

プロピレン系重合体組成物および該 株式会社グランドポリ 組成物からなるブロー成形体 マー

54 クリーン容器 三井化学株式会社

プロピレン系重合体組成物および該 株式会社グランドポリ 55 組成物からなるブロー成形体

56 内装袋付き容器 日鐵ドラム株式会社

57 結晶性ポリオレフィン製容器 三菱樹脂株式会社

58 たき屋はやしびものであり、 た積層体および中空成形体 会社

エチレン(共)重合体、それを用い 日本ポリオレフィン株式

た積層体および中空成形体 会社

60 大型ブロー成形クリーン容器用ポリ エチレン樹脂組成物 日本ポリケム株式会社

61 大型ブロー成形用ポリエチレン樹脂 及び製造方法並びに... 東ソー株式会社

中空成形品のブロー成形法及びブ 東ソー株式会社 ロー成形装置

以下28点省略