

<日本特許・実用新案明細書収録セット>

ホームページ公開中! <http://www.itdc-patent.com>

*お求め安い価格で新登場!

不良缶の検出方法と装置

[公開編] 平成11年~平成13年(3年間) 71点

全文PDF CD-ROM版 ￥19,800-
 全文紙収録 全文公報版 ￥19,800-
 (CD-ROM版・全文公報版 一括購入 ￥29,000-)

既刊関連セットのご案内

No,8690	公開特許	不良缶の検出方法と装置	平.8-10	74点	¥34,600
No,9270	"	ドラム缶の製造方法と装置	平.12-13	68点	¥15,800
No,8832	"	"	平.10-11	61点	¥23,400
No,8410	"	"	平.8-9	56点	¥21,700
No,8042	"	"	平.6-7	69点	¥24,600
No,7641	"	"	平.3-5	68点	¥23,700
No,7077	"	"	平.1-2	61点	¥19,700
No,6542	"	"	昭.62-63	75点	¥23,500
No,8705	"	ドラム罐の再生方法と装置	平.6-10	52点	¥21,300
No,7694	"	罐の洗浄方法と装置機構	昭.59-平.5	65点	¥26,400
No,8657	"	バルクコンテナの構造と装置	平.5-10	87点	¥30,000
No,8747	"	ブリキ缶容器の構造と製造方法	平.5-10	89点	¥29,700
No,8754	"	エアゾール缶容器の製造方法	平.6-10	71点	¥26,500
No,8748	"	巻締製缶方法と装置機構	平.8-10	67点	¥25,700
No,8693	"	金属缶の表面処理方法と工程	平.8-10	77点	¥29,700
No,8692	"	溶接缶胴の製造法と装置	平.8-10	64点	¥24,600
No,8406	"	簡易圧潰缶体の構造	平.5-9	58点	¥19,800
No,8409	"	ストロー付き缶の構造	平.5-9	60点	¥21,400
No,8435	"	安全性容易開口缶蓋の構造	平.5-9	77点	¥25,400
No,8424	"	角形缶の製造加工方法	平.6-9	57点	¥20,800
No,7693(A)	"	角型ペール缶の製造方法	昭.62-平.5	70点	¥23,100
No, "(B)	"	缶口の構造と密閉装置	昭.62-平.5	70点	¥20,400

*お申し込み方法・・・下記にご記入の上、EメールまたはFAX・郵便にてお送りください。

(メール宛先: kokusai@itdc-patent.com お電話でも承ります)

[CD-ROM版はPDFファイルにしておりリンク機能、全文公報版はB5サイズ・目次製本済みです。

2~3日中に請求書同封の上お送り致します。]

お 申 込 書

会社名	ご注文内容
	ニュースガイド No, CD-ROM版・全文公報版
所属部署	題名
	合計 ¥
担当者名	E-mail
	() Fax ()
住所 〒	

不良缶の検出方法と装置

No.9300

[公開編] 平成11年～平成13年(3年間) 71点

CD-ROM版 ¥19,800 全文公報版 ¥19,800

(CD-ROM版・全文公報版 一括購入 ¥29,000)

日本特許公開 平成11年

- 1 画像処理による発泡漏れ検出装置 石川島検査計測株式会社
- 2 空缶もれの判定方法ならびにその装置 株式会社ネビユー技研
- 3 赤外線によるドラム缶内面汚れ検出方法 石川島検査計測株式会社
- 4 x y 色度図を用いたドラム缶内面汚れ検出方法と装置 石川島検査計測株式会社
- 5 ドラム缶巻締部誤検出除去方法 石川島検査計測株式会社
- 6 缶巻締部の切断装置 三菱マテリアル株式会社
- 7 密封容器の内圧検査方法およびその装置 大和製罐株式会社
- 8 充填缶の良否判別方法および装置 三菱マテリアル株式会社
- 9 缶蓋の欠陥検査方法 東洋製罐株式会社
- 10 密封容器の内圧検査方法及び内圧検査装置 三菱マテリアル株式会社
- 11 密封容器の蓋 三菱マテリアル株式会社
- 12 缶体の滑り試験装置 三菱マテリアル株式会社
- 13 圧力降下法によるドラム缶漏洩検査装置 石川島検査計測株式会社
- 14 差圧法によるドラム缶漏洩検査装置 石川島検査計測株式会社
- 15 画像処理によるドラム缶発泡漏れ検査装置 中小企業事業団
- 16 x y 色度図を用いたドラム缶内面汚れ自動検出装置 石川島検査計測株式会社
- 17 赤外線によるドラム缶内面汚れ検出装置 石川島検査計測株式会社
- 18 レバー式倒缶、倒びん検知装置 アサヒビール株式会社
- 19 缶打検システム 東洋製罐株式会社
- 20 缶内容液流出時間測定装置 三菱マテリアル株式会社

日本特許公開 平成12年

- 21 缶内面検査用照明装置 株式会社キリンテクノシステム
- 22 赤外線を用いた発泡検査方法 石川島検査計測株式会社
- 23 金属容器の内面被膜の欠陥検出方法および装置 大和製罐株式会社
- 24 容器の漏れ検査装置 東和技研有限会社
- 25 溶接缶胴の不良検出装置 北海製罐株式会社
- 26 缶巻締部の寸法測定装置 株式会社日立製作所
- 27 X線缶巻締部測定装置 株式会社日立製作所
- 28 打音発生装置 アクユート株式会社
- 29 不良缶検出方法及び装置 三菱マテリアル株式会社
- 30 識別表示検出装置 北海製罐株式会社
- 31 缶の胴部撮像用照明装置 株式会社キリンテクノシステム
- 32 打音判定装置 三菱電機株式会社
- 33 打撃判定装置 三菱電機株式会社
- 34 容器の漏洩検査方法及びその装置 有限会社第一技研
- 35 漏洩検査機の機能検査方法 大和製罐株式会社
- 36 空缶等の漏洩検査方法 大和製罐株式会社

- 37 X線缶巻締部測定装置及び測定開始点検出方法 株式会社日立製作所
- 38 缶の気密検査装置 三菱電機株式会社
- 39 缶の内容物残量検出装置 三菱電機株式会社
- 40 差圧変化率を利用した容器漏洩検査方法と装置 石川島検査計測株式会社
- 41 スリーピース缶の内面検査方法 大和製罐株式会社
- 42 缶の表面検査方法および検査装置 三菱マテリアル株式会社
- 43 テストピ スの検査方法 東洋製罐株式会社
- 44 缶底外面汚れの検出装置 大和製罐株式会社
- 45 金属製缶の蓋結合部X線検査装置 株式会社日立製作所
- 46 缶蓋検査装置 東洋製罐株式会社
- 47 潰れ蓋検出装置 東洋製罐株式会社
- 48 缶蓋のスコア残厚測定方法および装置 大和製罐株式会社
- 49 缶寸法測定方法及び測定装置 麒麟麦酒株式会社
- 50 缶漏れ検査方法およびその装置 ライオンエンジニアリング株式会社
- 51 缶胴の溶接状態判定方法およびその装置 大和製罐株式会社

日本特許公開 平成13年

- 52 容器検査方法 浜松ホトニクス株式会社
- 53 容器検査方法 浜松ホトニクス株式会社
- 54 缶巻締め選別装置及び方法 日立エンジニアリング株式会社
- 55 厚さ計測方法及び装置 石川島検査計測株式会社
- 56 缶体の検査装置及び検査方法 東洋製罐株式会社
- 57 ドラム缶気密試験用の気体封入装置 日鐵ドラム株式会社
- 58 容器の検査方法。 株式会社スキャンテクノロジ
- 59 缶体の検査装置 株式会社ミットヨ
- 60 容器の測定装置 株式会社ミットヨ
- 61 缶体の測定装置および缶体の測定方法 株式会社ミットヨ
- 62 測定装置 株式会社ミットヨ
- 63 密封容器の内圧検査方法 東洋製罐株式会社
- 64 缶胴ハンドリング装置 三菱マテリアル株式会社
- 65 線形予測係数法を用いた打検方法および打検装置 東洋製罐株式会社
- 66 液状物質サンプリング装置 住友重機械工業株式会社
- 67 X線検査装置 株式会社島津製作所
- 68 物体表面の欠陥検出方法およびその装置 松下電工株式会社
- 69 缶のシームギャップ発生試験方法およびその装置 麒麟麦酒株式会社
- 70 缶胴ハンドリング装置 三菱マテリアル株式会社
- 71 打音検査装置 三菱電機株式会社

以上71点