

<日本特許・実用新案明細書収録セット>

ホームページ公開中! <http://www.itdc-patent.com>

## アルミニウムメッキ方法と工程

\*\*\*\*\*

[公開編] 平成5年~平成12年(8年間) 66点

\*電子BOOK版新登場! 全文PDF CD-ROM版 ¥20,000-  
 全文紙収録 全文公報版 ¥20,000-

### 既刊関連セットのご案内

No.8870(A)	公開特許	アルミ材へのメッキ方法と工程	平.10-11	43点	¥15,000
No.8565	"	"	平.7-9	60点	¥23,400
No.8870(B)	"	"	平.5-6	43点	¥15,000
No.9189	"	スズ合金メッキ方法と浴の組成	平.10-12	68点	¥24,800
No.8533	"	"	平.7-9	67点	¥26,700
No.7798(B)	"	"	平.3-6	51点	¥19,800
No."(A)	"	"	昭.62-平.2	46点	¥17,900
No.9192	"	抗菌性メッキ加工方法と製品	平.9-12	56点	¥22,800
No.8274	"	"	平.5-8	54点	¥21,700
No.9191	"	メッキ用光沢剤の組成と光沢メッキ方法	平.9-12	60点	¥23,200
No.8290	"	"	平.5-8	62点	¥24,800
No.9190	"	銀合金メッキ方法と浴の組成	平.5-12	68点	¥24,700
No.9087	"	プリント基板のメッキ処理装置	平.8-12	70点	¥27,700
No.8926	"	半田メッキ方法と工程	平.5-11	75点	¥29,700
No.8929	"	メッキ前処理剤の組成と前処理方法	平.5-11	81点	¥31,600
No.9009	"	バレルメッキ方法と装置	平.11-12	68点	¥26,600
No.8579	"	"	平.9-10	76点	¥30,000
No.8084	"	"	平.7-8	73点	¥29,700
No.7797	"	"	平.5-6	66点	¥23,000
No.7558	"	"	平.3-4	109点	¥39,200
No.8641(B)	"	電気メッキ用治具とめっき方法	平.8-10	90点	¥31,000

\*お申し込み方法・・・下記にご記入の上、EメールまたはFAX・郵便にてお送りください。

(メール宛先: [kokusai@itdc-patent.com](mailto:kokusai@itdc-patent.com) お電話でも承ります)

[CD-ROM版はPDFファイルにしておりリンク機能、原本コピーはB5サイズ・目次製本済みです。]

2~3日中に請求書同封の上お送り致します。]

### お 申 込 書

会社名	ご注文内容
	ニュースガイド No. , CD-ROM版 ・ 全文公報版
所属部署	題 名
担当者名	合計 ¥
	( ) Fax ( )
住所 〒	

# アルミニウムメッキ方法と工程

No.9239

[公開編] 平成5年～平成12年(8年間)

66点

CD-ROM版 ¥20,000

全文公報版 ¥20,000

## 日本特許公開 平成5年

- 1 Ti-A 合金薄膜およびその製造方法 日本ステンレス株式会社
- 2 電気アルミニウムめっき浴 ディップソール株式会社
- 3 溶融亜鉛浴用部材 トーカロ株式会社
- 4 アルミニウムのつぎに「アルミニウム」製品 日新製鋼株式会社
- 5 耐電食性に優れた締結具 日新製鋼株式会社
- 6 電気 Al-Zn 合金めっき鋼板およびその製造法 日新製鋼株式会社
- 7 電気アルミニウムめっき液の精製方法およびめっき方法 ディップソール株式会社
- 8 リン酸塩処理性、塗装後耐食性に優れたアルミニウム合金板 日新製鋼株式会社
- 9 電気 Al-Zn 合金めっきアルミニウム合金板の製造法 日新製鋼株式会社
- 10 溶融塩電解めっき方法 住友金属工業株式会社
- 11 溶融塩型電気 A 系めっき浴中の水分管理方法 日新製鋼株式会社
- 12 アルミニウムの溶融塩めっき方法と装置 住友金属工業株式会社
- 13 アルミニウム・有機高分子積層体 三菱油化株式会社
- 14 アルミニウム電気めっき排水処理法 三菱油化株式会社

## 日本特許公開 平成6年

- 15 溶融アルミニウムめっき C 含有鋼帯の製造方法 日新製鋼株式会社
- 16 Al-C 合金めっき鋼板の製造法 新日本製鐵株式会社
- 17 Zn-C 合金の電着法およびその電着浴 小浦 延幸
- 18 電気アルミニウムめっき方法 三菱油化株式会社
- 19 トリメチルアルミニウムの製法、ポリオレフィン製造用触媒及び... ミット ベシユレンクテ II.
- 20 アルミニウムおよびアルミニウム合金板の電気めっき方法 日本鋼管株式会社
- 21 平版印刷支持体用アルミニウムめっき鋼板 日新製鋼株式会社
- 22 合成樹脂成形品 三菱油化株式会社
- 23 電気アルミニウムめっき方法 三菱油化株式会社
- 24 アルミニウム無電解メッキ法 セイコーエプソン株式会社

## 日本特許公開 平成7年

- 25 帯鋼上に亜鉛-アルミ被覆を形成する方法 サントレ・ドルシエルシュ・メタリユルジュク
- 26 溶融塩電解めっき装置の防食 住友金属工業株式会社
- 27 アルミ-クロム合金めっき鋼板の製造法 新日本製鐵株式会社
- 28 電気アルミニウムめっき方法 三菱油化株式会社
- 29 溶融塩 A めっき液の連続回収方法 日新製鋼株式会社
- 30 高純度常温溶融塩の製造方法 三菱油化株式会社
- 31 電気アルミニウムめっき方法 三菱油化株式会社
- 32 アルミ-クロム合金めっき鋼板の製造法 新日本製鐵株式会社
- 33 外装用溶融アルミニウムめっき C 含有鋼板 日新製鋼株式会社

- 34 高張力熱延鋼板の溶融めっき方法 日新製鋼株式会社
- 35 水分混入劣化低温型溶融塩液の再生方法 日新製鋼株式会社
- 36 めっき方法 株式会社クボタ

## 日本特許公開 平成8年

- 37 金属部品の表面処理方法 大阪富士工業株式会社
- 38 鑄鉄製品のめっき方法 株式会社クボタ
- 39 溶融アルミニウムめっき鋼板およびその製造方法ならびに合金層制御装置 日新製鋼株式会社
- 40 フラックス法による溶融アルミニウム系合金のめっき方法 日本パーカライジング株式会社
- 40 金属溶湯部材 若松熱錬株式会社
- 41 金属節に有するガスケットとその製造方法 メツツエラー オートモチブ プロファイルズ...
- 42 系合金及び溶融 Al-S 系合金の... 日本パーカライジング株式会社
- 43 溶融塩浴の精製方法 住友金属工業株式会社

## 日本特許公開 平成9年

- 44 導電性微粒子の製造方法 積水フアインケミカル株式会社
- 45 アルミニウムめっき材の接合構造 本田技研工業株式会社
- 46 連続溶融アルミニウムめっき鋼板の合金層厚み制御方法および装置 日新製鋼株式会社

## 日本特許公開 平成10年

- 47 溶融めっき方法 住友金属工業株式会社
- 48 連続溶融アルミニウムめっき鋼板の製造方法 日新製鋼株式会社
- 49 鉄材の Al-Zn 合金めっき法 伸光金属工業株式会社
- 50 連続溶融アルミニウムめっき鋼板の製造方法 日新製鋼株式会社
- 51 熱硬化型積層樹脂板の接合方法 住友金属工業株式会社

## 日本特許公開 平成11年

- 52 鋼材の溶融亜鉛-アルミニウム合金めっき方法 田中亜鉛鍍金株式会社
- 53 2層めっき鋼材の製造方法 住友金属工業株式会社
- 54 アルミサイズ処理方法 いすゞ自動車株式会社
- 55 冷却したメッキ金属の栓を使用する溶融メッキ装置及び溶融メッキ方法 インランド スチール カンパニー
- 56 アルミニウムメッキ用電解液 富士電気化学株式会社
- 57 溶融めっき方法 住友金属工業株式会社
- 58 溶融アルミニウム-亜鉛系合金のめっき方法 日本パーカライジング株式会社

## 日本特許公開 平成12年

- 59 溶融亜鉛-アルミニウム合金めっき方法 東鋼業株式会社
- 60 密閉容器間での液体循環装置および方法 住友金属工業株式会社
- 61 暗色めっき金属材とその製造方法 住友金属工業株式会社
- 62 2層めっき鋼材 住友金属工業株式会社
- 63 アルミニウム-亜鉛めっき浴用部材およびその製造方法 トーカロ株式会社

以下3点省略