

ニュースガイドNo, 11125

<日本特許・実用新案明細書収録セット>

ホームページ公開中！ <http://www.itdc-patent.com>

*最新の特許情報が満載！

貴金属アクセサリーの製造加工方法

[登録・公開編]平成28年(1年間) 60点

	(税込価格)	(本体価格)
全文PDF CD-ROM版(抄録版付)	¥18,360-	¥17,000-
全文紙収録 B5製本版	¥18,360-	¥17,000-
CD-ROM版・B5製本版 一括購入	¥27,540-	¥25,500-

既刊関連セットのご案内

No.	登録・公開	貴金属アクセサリーの製造加工方法	平.	点	(本体価格)
No,11042	登録・公開	貴金属アクセサリーの製造加工方法	平.27	78点	¥20,000
No,10969	"	"	平.26	79点	¥20,000
No,10887	"	"	平.25	80点	¥20,000
No,10819	"	"	平.24	65点	¥18,000
No,10716	"	"	平.23	65点	¥18,000
No,10944	"	装身具用留め具と連結構造	平.25	80点	¥20,000
No,10346	公開特許	装身具用止金具の構造	平.19-平.20	105点	¥28,700
No,10055	"	"	平.17-平.18	101点	¥27,600
No,9792	"	"	平.15-平.16	96点	¥24,700
No,9841	"	装身具宝石の取付方法	平.8-平.16	100点	¥28,700
No,9507	"	装飾用チェーンの製造加工方法	平.8-平.14	97点	¥19,600
No,9001	"	貴金属焼結体の製造方法	平.8-平.11	55点	¥19,700
No,9506	"	装身具のロスト・ワックス法	平.5-平.14	96点	¥19,400
No,8515	"	貴金属装身具の鋳造方法	平.5-平.9	68点	¥24,800
No,8514	"	貴金属中空装身具の製造加工方法	平.5-平.9	63点	¥23,000
No,8702	"	貴金属複合材料の製造方法	平.5-平.10	57点	¥21,700
No,9000	"	装飾用合金の組成と製造加工方法	平.6-平.11	77点	¥24,700
No,9840	"	貴金属製装身具の表面加工方法	平.7-平.16	100点	¥28,700
No,10000	"	装飾用金複合メッキ方法	平.5-平.17	100点	¥30,000

*お申し込み方法・・・下記にご記入の上、EメールまたはFAX・郵便にてお送りください。

(メール宛先: kokusai@itdc-patent.com)

お電話でも承ります)

[CD-ROM版はPDFファイルにしおりリンク機能、B5製本版はB5サイズ・目次製本済みです。

2~3日中に請求書同封の上お送り致します。]

お 申 込 書

会社名	ご注文内容	
	ニュースガイドNo.	
	CD-ROM版 or B5製本版 or 一括購入	
所属部署名	題名	
		合計 ¥
担当者名	E-mail:	
	TEL:	FAX:
住所:〒		

料金には別途送料がかかります。

貴金属アクセサリーの製造加工方法

No.11125

[登録・公開編] 平成28年(1年間) 60点

CD-ROM版 ¥18,360 B5製本版 ¥18,360 (全て税込価格)

(CD-ROM版・B5製本版 一括購入 ¥27,540)

1 部品の組み立て構造体	コマディール・エス アー	時計または宝飾品の部品のための装飾されたエレメントを作製する方法、およびこの方法によって作製され...	オメガ・エス アー
2 宝石類	株式会社ケイ・ウノ	30 金属合金、装飾用具、およびチェーン	京セラ株式会社
3 銀焼結体の製造方法	三菱マテリアル株式会社	31 装身具	株式会社内藤貴金属製作所
4 色変化する複数ストーンセッティング	ヤコブズ ジュエリー カンパニー リミテッド	32 指輪	株式会社内藤貴金属製作所
5 身飾品	株式会社クロスフォー	33 宝石を用いた装飾品	株式会社ジュノー
6 非晶質金属上に設けることによって製造される装飾用部品	オメガ・エス アー	34 装身具装置	コンエアー・コーポレーション
7 チェーンパールとその連結環取付構造	株式会社ミキモト装身具	35 グレーゴールド合金	ザ・スウォッチ・グループ・リサーチ・アンド・ディベロップメント・リミテッド
8 ジュエリーアイテムおよび可変寸法のジュエリーアイテムを得るためにモジュラーエレメントを連結する方法	バルバツァ・フラテッリ・エス エーエス - ディ・バルバツァ・ロベルト...	36 装飾用具および指輪	京セラ株式会社
9 装身具の装飾方法	株式会社ジュホウ	37 装身具	株式会社内藤貴金属製作所
10 有色硬質装飾部材	シチズンホールディングス株式会社	38 装飾要素を支持体にマウントする方法及び支持体	ザ・スウォッチ・グループ・リサーチ・アンド・ディベロップメント・リミテッド
11 内部が10ハート10アロー構造を呈する81面のダイヤモンド	シャンツェン パーフェクトラブ ダイアモンド カンパニー リミテッド	39 計時器又は宝飾物の複合材部品を製造する方法及びこの方法によって製造された複合材部品	ザ・スウォッチ・グループ・リサーチ・アンド・ディベロップメント・リミテッド
12 装身具用合金	山梨県	40 宝飾品リングおよびその作製方法	フラー - ジャコブ・アー・ゲー
13 接続鎖で形成されるブレスレット	ロレックス・ソシエテ・アノニム	41 内部が10ハート10アロー構造を呈する81面のダイヤモンド	シャンツェン パーフェクトラブ ダイアモンド カンパニー リミテッド
14 自動宝石方向付け	デ ピアーズ センテナリーアーゲー	42 耐変色性金合金	アルコー - ヘラエウス エスエー
15 装飾用部品およびその製造方法	オメガ・エス アー	43 嵌め込みによって製造される装飾用部品	オメガ・エス アー
16 高純度の白金粉末の製造方法ならびに前記方法により得られる白金粉末および該粉末の使用	ヘレーウス プレシャス メタルズ ゲゼルシャフト ミットベシュレンクテル ハ...	44 合金	ユミコア・アクチエンゲゼルシャフト・ウント・コムパニー・コマンディットゲゼルシャフト
17 身飾品	株式会社アイリス	45 回転継手アセンブリ並びにクリップ・フックの組合せ及びこの組合せを採用した宝飾品	クリプスイ エルエルシー
18 装飾品用合金、装飾品用合金の製造方法及び装飾品	株式会社エーアイ	46 ベリリウムフリーなジルコニウムベースの固体状のアモルファス合金	ザ・スウォッチ・グループ・リサーチ・アンド・ディベロップメント・リミテッド
19 高硬度と高圧縮強度を有する999白金合金、及びその製造方法	株式会社グローバルコーポレーション	47 材料にマーキングする方法、材料にマーキングするためのシステム、及び該方法によってマーキングされた材料	チョウ タイ フック ジュエリー カンパニー リミテッド
20 高硬度と高圧縮強度を有する999金合金及び999銀合金、並びにその製造方法	株式会社グローバルコーポレーション	48 宝飾品及びそのようなアイテムを製造する方法	ルー - ファイエ、ダヴィド マリー - セヴラン
21 金合金製の時計又は宝飾品	ザ・スウォッチ・グループ・リサーチ・アンド・ディベロップメント・リミテッド	49 ファッションアクセサリ	ライザル アイザーク ピーティーワイ リミテッド
22 身飾品	株式会社クロスフォー	50 指輪	株式会社スピードパートナーズ
23 耳用装身具	株式会社山森製作所	51 装身具	株式会社ミックスコアファクトリー
24 装身具	株式会社内藤貴金属製作所	52 身飾品	株式会社イピア
25 装身具	株式会社賛光	53 装飾体	成和株式会社
26 装飾用爪及び装飾用爪の装着方法	本多 章光	54 装身具	株式会社デスク・トウ・ワン
27 パラジウム系合金	オメガ・エス アー	55 装飾具	株式会社シマダ
28 時計又は宝飾品のピース用の装飾要素を作製する方法及び当該方法により製作される要素	ザ・スウォッチ・グループ・リサーチ・アンド・ディベロップメント・リミテッド		

以下5点省略