

ニュースガイド No. 10515

< 日本特許・実用新案明細書収録セット >
 * 最新の特許情報が満載!

ホームページ公開中! <http://www.itdc-patent.com>

リチウムの回収方法と工程

[公開編]平成12年～平成21年(10年間) 100点

	(税込価格)	(本体価格)
全文PDF CD-ROM版(抄録版付)	¥31,500-	¥30,000-
全文紙収録 B5製本版	¥31,500-	¥30,000-
CD-ROM版・B5製本版 一括購入	¥47,250-	¥45,000-

既刊関連セットのご案内

No.	公開特許	題名	点	(本体価格)
No,10331	公開特許	インジウムの回収方法と工程	平.16-平.20 89点	¥28,700
No,10332	"	コバルトの回収方法と工程	平.16-平.20 84点	¥28,500
No,10089	"	希土類金属の回収方法と工程	平.13-平.18 74点	¥25,600
No,10073	"	廃プリント基板からの有価物回収方法	平.15-平.18 81点	¥24,900
No,10062	"	マグネシウム合金の回収方法	平.15-平.18 77点	¥23,700
No,10410	"	パラジウムの回収方法と工程	平.11-平.20 90点	¥29,000
No,10384	"	廃棄物より亜鉛の回収方法	平.12-平.20 100点	¥28,600
No,10383	"	エッチング廃液より有効金属の回収法	平.10-平.20 100点	¥28,600
No,10334	"	チタンの回収方法と工程	平.15-平.20 75点	¥26,600
No,10343	"	ディスプレイパネルの再利用方法	平.16-平.20 75点	¥30,000
No,10091	"	写真廃液からの有価物回収方法	平.9-平.18 81点	¥26,700
No,10063	"	スクラップより銅の回収方法	平.14-平.18 74点	¥23,700
No,10381B	"	アルミスクラップの再生方法と工程	平.15-平.20 82点	¥24,200
No,10381A	"	"	平.10-平.14 86点	¥25,800
No,10385	"	金属の捕集方法と工程	平.14-平.20 94点	¥28,600
No,10344	特許登録	廃電池より有効金属の回収方法	平.13-平.20 77点	¥28,000
No,9141	公告特許	"	昭.61-平.12 60点	¥23,100

*お申し込み方法...下記にご記入の上、EメールまたはFAX・郵便にてお送りください。

[CD-ROM版はPDFファイルにしおりリンク機 (メール宛先: kokusai@itdc-patent.com お電話でも承ります)
 2～3日中に請求書同封の上お送り致します。]

お 申 込 書

会社名	ご注文内容	
	ニュースガイドNo.	
	CD-ROM版 or B5製本版 or 一括購入	
所属部署名	題名	
	合計 ¥	
担当者名	E-mail:	
	TEL:	FAX:
住所:〒		

料金には別途送料がかかります。

リチウムの回収方法と工程

No. 10515

[公開編] 平成12年～平成21年(10年間)

100点

CD-ROM版 ¥31,500

B5製本版 ¥31,500 (全て税込価格)

(CD-ROM版・B5製本版 一括購入 ¥47,250)

- | | | | |
|--|-------------------------------------|--|--------------------------------|
| 他種元素を含有するスピネル構造リチウムマンガン系酸化物を吸着剤と使用するLi回収方法 | 東ソー株式会社 | 31 有価金属の回収方法 | 三井金属鉱業株式会社 |
| リチウムイオン2次電池からの正極活物質の再生方法 | 株式会社東芝 | 32 有価金属の回収方法 | 三井金属鉱業株式会社 |
| 六フッ化リン酸リチウムを含有する有機電解液の処理方法 | 森田化学工業株式会社 | 33 化学電池 | エイイーエイ テクノロジーパブリック リミテッド カンパニー |
| 4 電池の処理方法 | 三菱重工業株式会社 | 34 容器隔室と端壁補強材ブロック付電池 | エクサイド テクノロジーズ |
| 5 リチウムの回収方法およびリチウムの回収装置 | 松下電器産業株式会社 | 35 廃二次電池からの有価金属の回収方法及びシステム | 三井金属鉱業株式会社 |
| 6 金属の回収方法 | 株式会社東芝 | 36 電池用電極材料の回収方法 | ティーエムシー株式会社 |
| 7 使用済み酸化燃料の還元装置およびその還元方法 | 株式会社東芝 | 37 有価金属の回収方法 | ティーエムシー株式会社 |
| 8 非水電解液二次電池 | 株式会社豊田中央研究所 | 38 金属リチウムの製造方法 | 株式会社三徳 |
| 9 構成材料のリサイクルを目的としたリチウムバッテリーの処理方法 | コミツサリア タ レネルジーアトミック | 39 電子機能材料の再生方法とそれを用いた再生電子機能材料 | 株式会社東芝 |
| 10 アルカリ金属を含む金属酸化物からの有価金属の回収方法 | 日本磁力選鉱株式会社 | 40 廃リチウムイオン電池中金属の回収方法 | 財団法人工業技術研究院 |
| 11 リチウムイオン2次電池用正極の再生方法 | トヨタ自動車株式会社 | 41 リチウム二次電池電極材の有価金属回収方法および装置 | 川崎重工業株式会社 |
| 12 使用済み密閉型電池部材の再生方法 | キヤノン株式会社 | 42 アルカリ金属含有バッテリー等のアルカリ金属を含む物体を解体及び貯蔵する方法及び装置 | バトレック インダストリーアーゲー |
| 13 リチウムの回収方法 | 出光石油化学株式会社 | 43 コバルト酸リチウムの回収方法 | 科学技術振興事業団 |
| 14 使用済みリチウム - マンガン電池からの有価物回収方法 | 日鉱金属株式会社 | 44 融解塩の電気分解用電解質および隔膜 | イー・アイ・デュボン・ドウ・ヌムール・アンド・カンパニー |
| 15 二次電池廃材からの正極材回収方法及びこれを用いた非水電解液二次電池 | 多摩化学工業株式会社 | 45 二次電池用正極活物質およびその製造方法とそれを用いた非水電解液二次電池、ならびに再生電子機能... | 株式会社東芝 |
| 16 使用済みリチウム電池から負電極材料をリサイクルする方法 | メルク パテント ゲゼルシャフト ミット ベシュレンクテル ハフツング | 46 コバルト酸リチウムからのリチウムおよびコバルトの回収方法 | 住友金属鉱山株式会社 |
| 17 リチウム含有水溶液よりリチウムを連続的に分離採取するための装置 | 古屋仲 秀樹 | 47 廃二次電池からの有価物回収方法 | 株式会社三徳 |
| 18 新規なりチウム吸着剤及びその製造方法 | 経済産業省産業技術総合研究所長 | 48 リサイクル支援システムおよびリソースシステム | 株式会社ユアサコーポレーション |
| 19 リチウム遷移金属含有酸化物を含むスクラップからの金属抽出方法 | 同和鉱業株式会社 | 49 リチウムの分離方法 | ピーエーエスエフ アクチェンゲゼルシャフト |
| 20 リチウム吸着回収剤及びその製造方法 | クラレケミカル株式会社 | 50 リチウム二次電池用正極活物質の再生方法 | トヨタ自動車株式会社 |
| 21 廃ニッケル - 水素二次電池からの有価物の回収方法 | 三井金属鉱業株式会社 | 51 廃電池の処理方法 | 住友金属鉱山株式会社 |
| 22 アルカリ二次電池からの有用金属回収方法 | 株式会社三徳 | 52 使用済みリチウム金属ポリマー二次電池及び関連材料のリサイクル方法 | アバスター |
| 23 膜状リチウム吸着材料、その製造方法及びそれを用いたリチウム回収方法 | 経済産業省産業技術総合研究所長 | 53 リチウム二次電池電極材のリサイクル処理方法及び装置 | 川崎重工業株式会社 |
| 24 リチウムの回収および精製 | バシフィック・リシウム・リミテッド | 54 リチウム電池の処理方法およびリサイクル方法 | トヨタ自動車株式会社 |
| 25 電池の解体処理方法 | 三菱重工業株式会社 | 55 リチウム電池、その製造方法ならびに処理方法 | トヨタ自動車株式会社 |
| 26 微生物を利用するリチウム同位体[リチウム6, リチウム7]の分離法 | 学校法人福田学園 | 56 マグネシウム系合金廃材の回収方法 | 三井金属鉱業株式会社 |
| 27 リチウム回収装置および方法 | 独立行政法人産業技術総合研究所 | 57 電子機器および電子部品分離方法 | ソニー株式会社 |
| 28 リチウム回収装置および方法 | 独立行政法人産業技術総合研究所 | 58 廃二次電池からの金属の回収方法 | 財団法人工業技術研究院 |
| 29 リチウム回収装置および方法 | 独立行政法人産業技術総合研究所 | 59 リチウム電池処理方法 | トヨタ自動車株式会社 |
| 30 電極構成金属の回収方法 | 東芝電子エンジニアリング株式会社 | | |

以下41点省略