

<日本特許・実用新案明細書収録セット>

ホームページ公開中！ <http://www.itdc-patent.com>

*最新の特許情報が満載！

チタンのメッキ加工方法

[公開編]平成12年～平成19年(8年間) 81点

	(税込価格)	(本体価格)
全文PDF CD-ROM版(抄録版付)	¥29,715-	¥28,300-
全文紙収録 B5製本版	¥29,715-	¥28,300-
(CD-ROM版・B5製本版 一括購入)	¥44,100	¥42,000-

No.	特許種別	既刊関連セットのご案内	公開年	点	(本体価格)
No.8938(B)	公開特許	チタンのメッキ加工方法	平.7-11	55点	¥21,600
No.7942(B)	"	"	平.3-6	50点	¥19,700
No.8938(A)	"	チタンの着色加工方法	平.7-11	57点	¥22,400
No.7942(A)	"	"	平.3-6	67点	¥24,800
No.8936	"	チタン合金の表面硬化方法	平.5-11	71点	¥26,700
No.8937	"	チタン合金のエッチング方法と浴の組成	平.5-11	59点	¥24,500
No.10157	登録・公開	貴金属メッキ方法と工程	平.19	88点	¥27,500
No.10047	"	"	平.18	89点	¥27,700
No.9920	"	"	平.17	84点	¥25,800
No.9787	"	"	平.16	87点	¥23,400
No.9642	"	"	平.15	76点	¥17,700
No.10002	公開特許	パラジウムメッキ方法と浴の組成	平.10-17	90点	¥27,000
No.8503	公告・公開	装飾用パラジウムメッキ方法	平.5-9	53点	¥20,700
No.10000	公開特許	装飾用金複合メッキ方法	平.5-13	100点	¥30,000
No.9999	"	銀合金メッキ方法と浴の組成	平.13-17	87点	¥26,100
No.9190	"	"	平.5-12	68点	¥24,700
No.9191	"	メッキ用光沢剤の組成と光沢メッキ方法	平.9-12	60点	¥23,200
No.8290	"	"	平.5-8	62点	¥24,800

*お申し込み方法・・・下記にご記入の上、EメールまたはFAX・郵便にてお送りください。

(メール宛先: kokusai@itdc-patent.com お電話でも承ります)

[CD-ROM版はPDFファイルにしおりリンク機能、B5製本版はB5サイズ・目次製本済みです。

2～3日中に請求書同封の上お送り致します。]

お 申 込 書

会社名	ご注文内容	
	ニュースガイドNo.	
	CD-ROM版 or B5製本版 or 一括購入	
所属部署名	題名	
	合計 ¥	
担当者名	E-mail:	
	TEL:	FAX:
住所: 〒		

料金には別途送料がかかります。

チタンのメッキ加工方法

No.10260

[公開編] 平成12年～平成19年(8年間) 81点

CD-ROM版 ¥29,715

B5製本版 ¥29,715

(全て税込価格)

(CD-ROM版・B5製本版 一括購入 ¥44,100)

- | | | | |
|---|--|--|--|
| 1 ゴルフクラブ用ヘッドおよびその製造方法 | 株式会社本間ゴルフ | 35 ゴルフクラブヘッドのめっき方法 | 美津濃株式会社 |
| 2 歯科用金属の表面処理方法 | 株式会社ジーシー | 36 導体膜キャリアおよびそれをういた積層セラミック電子部品の製造方法 | 株式会社村田製作所 |
| 3 めっき方法及び装置 | キヤノン株式会社 | 37 転動装置 | 日本精工株式会社 |
| 4 ゴルフクラブ用ヘッドの製造方法 | 株式会社本間ゴルフ | 38 表面処理方法 | 株式会社美装ジャパン |
| 5 低水素過電圧電極の製造方法 | 東ソー株式会社 | 39 電解用電極及びその製造方法 | 石福金属興業株式会社 |
| 6 アパチャーグリルおよびその製造方法 | 住友金属鉱山株式会社 | 40 眼鏡フレームおよびその部品 | 株式会社浜野メッキ |
| 7 アパチャーグリルおよびその製造方法 | 住友金属鉱山株式会社 | 41 表面処理方法、金属部品および時計 | セイコーエプソン株式会社 |
| 8 塗装面の製造方法 | 株式会社ヒキフネ | 42 耐蝕性を改善したチタン部材 | ティタニウム メタルズ コーポレイション |
| 9 めっき皮膜、それを備えた装飾品及びめっき皮膜の製造方法 | セイコー株式会社 | 43 端子およびそれを有する部品 | F C M株式会社 |
| 10 基板の表面フィーチャを銅で充填する方法 | アプライド マテリアルズ インコーポレイテッド | 44 ゴルフクラブ | ヤマハ株式会社 |
| 11 ゴム製品補強用金属線状体の製造方法 | 金井 宏彰 | 45 Cuめっきチタン銅 | 日鉱金属加工株式会社 |
| 12 チタン用の電気メッキ前処理液、並びに当該液を用いた電気メッキ前処理方法 | 石原薬品株式会社 | 46 ハフニア含有ゾル液の均一塗布方法及びハフニアハードコート膜の製造方法 | 学校法人日本大学 |
| 13 眼鏡蝶番の潤滑施工 | 株式会社ヒキフネ | 47 金および金合金の電着浴とその用法 | ヴィーラント デンタル ウント テクニーク ゲーエム ベーハー ウント... |
| 14 高アスペクト比構造の電気化学堆積のためのプロセスウインドウ | アプライド マテリアルズ インコーポレイテッド | 48 通電性を有する構造体および該構造体を用いた電気メッキ方法 | 株式会社クリエイティブジャパン |
| 15 アパチャーグリルの製造方法及びアパチャーグリル中間体 | 住友金属鉱山株式会社 | 49 ゴルフクラブヘッドとその製造方法 | 復盛股 分 有限公司 |
| 16 永久磁石材料およびその製造方法 | シチズン時計株式会社 | 50 硬質クロムめっき方法 | 帝国クロム株式会社 |
| 17 コンプレッサー用部材 | 大阪瓦斯株式会社 | 51 チタンを含有する金属製部材の製造方法 | 愛三工業株式会社 |
| 18 チタン - ニッケル合金材の表面処理方法 | 富士重工業株式会社 | 52 裏面反射防止用メガネフレーム | セイコーオプティカルプロダクツ株式会社 |
| 19 装飾部材 | セイコー株式会社 | 53 抗菌ワイヤとその製造方法 | 金井 宏彰 |
| 20 電解用電極 | 田中貴金属工業株式会社 | 54 装飾被膜を有する装飾品およびその製造方法 | シチズン時計株式会社 |
| 21 装飾被膜を有する基材およびその製造方法 | シチズン時計株式会社 | 55 装飾品、およびその製造方法 | シチズン時計株式会社 |
| 22 チタン含有面上の無電解銅めっき | マイクロン テクノロジー、インコーポレイテッド | 56 ゴルフクラブヘッドの結合構造 | 楠盛股 分 有限公司 |
| 23 片面を白金メッキした耐火金属からなるプレートの製造方法及びこうして製造したプレートの使用 | デグサ ガルヴァノテヒニク ゲゼルシャフト ミット ベシュレンクテル ハフツング 有限会社プロトニクス研究所 | 57 チタン合金ボルトの製造方法 | 大同特殊鋼株式会社 |
| 24 複合めっき皮膜 | | 58 ゴルフクラブヘッドのフェース板の溶接構造およびその方法 | 復盛股 分 有限公司 |
| 25 チタン材による眼鏡枠及び眼鏡部品の高耐食装飾被覆法 | 株式会社ヒキフネ | 59 接合用部材およびそれをういた器物 | 住友電気工業株式会社 |
| 26 24金及び12～22金合金による高耐食被覆の製造方法 | 株式会社ヒキフネ | 60 チタンおよびチタン合金の製造方法 | 住友チタニウム株式会社 |
| 27 歯科用材料 | 株式会社フラット | 61 耐食材及びその製造方法 | 株式会社フルヤ金属 |
| 28 めっき付き眼鏡枠及びその製造方法 | アイテック株式会社 | 62 不溶性電極 | 田中貴金属工業株式会社 |
| 29 複合金めっき皮膜及びその製造方法、並びに該複合金めっき皮膜を有する電気接点 | 有限会社プロトニクス研究所 | 63 エンジン用部品 | ヤマハ発動機株式会社 |
| 30 アパチャーグリルおよびその製造方法 | 住友金属鉱山株式会社 | 64 金めっき構造体およびこの金めっき構造体からなる燃料電池用セパレーター | 日本高純度化学株式会社 |
| 31 鉛蓄電池用集電体とその鉛蓄電池用集電体を備えた鉛蓄電池 | 松下電器産業株式会社 | 65 カーボン複合めっき電線及びその製造方法 | 東京特殊電線株式会社 |
| 32 軽量ベアリングおよび波動歯車装置 | 株式会社ハーモニック・ドライブ・システムズ | 66 めっき皮膜並びにこのめっき皮膜を形成するためのめっき液およびめっき方法 | 兵庫県 |
| 33 装飾品およびその製造方法 | シチズン時計株式会社 | 67 ゴルフクラブヘッドの異質金属部材の接合方法 | 復盛股 分 有限公司 |
| 34 制動装置及びその製造方法 | 株式会社シマノ | | 以下11点省略 |