株式会社国際技術開発センター
東京都千代田区内神田1－15－6藤井第二ビル
TEL03－3294－8061（代）
FAX03－3294－8063

ニュースガイドNo, 10253

＜日本特許･実用新案明細書収録セット＞　　ホームページ公開中！ http://www.itdc-patent.com

*最新の特許情報が満載！*

# 金型用クリーニングシート

＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊

［公開編］平成１１年～平成１９年（９年間）　８２点

| | | (税込価格) | (本体価格) |
|---|---|---|---|
| ◎全文ＰＤＦ | CD-ROM　版(抄録版付) | ￥３１，１８５－ | ￥２９，７００－ |
| ◎全文紙収録 | Ｂ５製本版 | ￥３１，１８５－ | ￥２９，７００－ |
| ( CD-ROM版・Ｂ５製本版 | 一括購入 | ￥４６，２００－ | ￥４４，０００－) |

既刊関連セットのご案内　(本体価格)

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| No,10240 | 公開特許 | 離型剤の組成と製造加工方法 | 平.17-19 | 83点 | ￥29,000 |
| No,9848 | 〃 | 〃 | 平.14-16 | 76点 | ￥25,700 |
| No,9293 | 〃 | 〃 | 平.11-13 | 75点 | ￥22,500 |
| No,8611 | 〃 | 〃 | 平.8-10 | 82点 | ￥34,600 |
| No,7997 | 〃 | 〃 | 平.6-7 | 64点 | ￥28,000 |
| No,7636 | 〃 | 〃 | 平.4-5 | 63点 | ￥27,800 |
| No,7315 | 〃 | 〃 | 平.2-3 | 64点 | ￥27,700 |
| No,6832 | 〃 | 〃 | 昭.63-平.1 | 61点 | ￥25,700 |
| No,6365 | 〃 | 〃 | 昭.61-62 | 70点 | ￥29,600 |
| No,8622(A) | 公告特許 | 〃 | 平.6-10 | 73点 | ￥29,600 |
| No,7691(A) | 〃 | 〃 | 平.2-5 | 48点 | ￥19,700 |
| No,6941 | 〃 | 〃 | 昭.55-平.1 | 81点 | ￥39,700 |
| No,9486 | 公開特許 | ゴム成形金型用離型剤の組成 | 平.10-14 | 70点 | ￥16,100 |
| No,8558 | 〃 | 〃 | 平.5-9 | 68点 | ￥25,500 |
| No,8556 | 〃 | コンクリート用離型剤と剥離用塗料 | 昭.63-平.9 | 67点 | ￥23,700 |
| No,9320(A) | 公告特許 | 鋳造用離型剤の組成 | 昭.62-平.13 | 62点 | ￥18,600 |
| No, 〃 (B) | 〃 | 鋳造用塗型剤の組成 | 昭.62-平.13 | 64点 | ￥19,000 |
| No,9306 | 公開特許 | 鋳造用潤滑剤の製造加工方法 | 平.5-13 | 80点 | ￥25,000 |
| No,9319 | 〃 | 離型剤の塗布方法と装置 | 平.11-13 | 66点 | ￥17,300 |
| No,8623(B) | 〃 | 〃 | 平.8-10 | 94点 | ￥36,600 |
| No, 〃 (A) | 〃 | 〃 | 平.5-7 | 80点 | ￥23,400 |

*お申し込み方法・・・下記にご記入の上、ＥメールまたはＦＡＸ・郵便にてお送りください。
（メール宛先：kokusai@itdc-patent.com　　お電話でも承ります）
［CD-ROM版はＰＤＦファイルにしおりリンク機能、Ｂ５製本版はＢ５サイズ･目次製本済みです。
２～３日中に請求書同封の上お送り致します。］

## お　申　込　書

| 会　社　名 | ご　注　文　内　容<br>ﾆｭｰｽｶﾞｲﾄﾞNo,<br>CD-ROM版・Ｂ５製本版・一括購入<br>題　名<br>合計 ￥ |
|---|---|
| 所属部署 | |
| 担当者名 | E-mail |
| | TEL　（　　）　FAx　（　　） |
| 住所 〒 | |

※料金には別途送料がかかります。

# 金型用クリーニングシート　*No.10253*

[公開編]　平成11年～平成19年 (9年間)　92点

CD-ROM版　￥31,185　　B５製本版　￥31,185　（全て税込価格）

（ CD-ROM版・B５製本版　一括購入　￥46,200 ）

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 樹脂封止装置 | アピックヤマダ株式会社 | 32 | 金型の洗浄方法 | 株式会社ブリヂストン |
| 2 | 樹脂成形型面クリーニング装置 | 筑波精工株式会社 | 33 | 金型洗浄用ゴム組成物 | エヌオーケー株式会社 |
| 3 | フェノール樹脂成形材料の射出成形方法 | 住友ベークライト株式会社 | 34 | 半導体封止用金型クリーニング材 | 住友ベークライト株式会社 |
| 4 | ポリウレタン成形金型の清掃方法及びその装置 | バンドー化学株式会社 | 35 | 成形金型クリーニング用シートおよびそれを用いた半導体装置の製造方法 | 株式会社日立製作所 |
| 5 | ポリウレタン成形金型の清掃方法及びその装置 | バンドー化学株式会社 | 36 | 金型離型回復樹脂組成物の製造方法 | 住友ベークライト株式会社 |
| 6 | ポリウレタン成形金型の清掃装置 | バンドー化学株式会社 | 37 | ポリマー洗浄組成物及び洗浄方法 | イーヴァル　カンパニー　オブ　アメリカ |
| 7 | プラスチックレンズ成形ガラス型用洗浄剤組成物 | 花王株式会社 | 38 | 金型クリーニングシートおよび金型クリーニング方法 | 旭化成株式会社 |
| 8 | プラスチックレンズ成形ガラス型用洗浄剤組成物 | 花王株式会社 | 39 | 金型クリーニングシート及び金型クリーニング方法 | 旭化成株式会社 |
| 9 | 成形金型クリーニング用シートおよびそれを用いた成形金型のクリーニング方法 | 株式会社日立製作所 | 40 | 成形金型クリーニング用シートおよびそれを用いた半導体装置の製造方法 | 株式会社日立製作所 |
| 10 | 半導体装置の製造方法 | 三菱電機株式会社 | 41 | 金型清掃用樹脂組成物及びトランスファープレス金型用成形材料 | 松下電工株式会社 |
| 11 | 洗浄用樹脂粒状体、その製造方法およびそれを用いる樹脂成形機の洗浄方法 | 有限会社アイピーク | 42 | 金型離型回復樹脂組成物の製造方法 | 住友ベークライト株式会社 |
| 12 | ポリエステル樹脂成形金型のクリーニング剤および掃除方法 | 東洋紡績株式会社 | 43 | ポリエステル系樹脂シート、その成形品および金型汚れ防止方法 | 東洋紡績株式会社 |
| 13 | ポリエステル樹脂成形用金型のクリーニング剤および掃除方法 | 東洋紡績株式会社 | 44 | 離型性付与樹脂組成物 | 日東電工株式会社 |
| 14 | ポリエステル樹脂成形金型のクリーニング剤および掃除方法 | 東洋紡績株式会社 | 45 | ゴム成型品加硫モールドの洗浄方法 | 株式会社ブリヂストン |
| 15 | ポリエステル樹脂成形金型の洗浄方法 | 東洋紡績株式会社 | 46 | 新規なホウ酸－炭化水素ジオール交互共重合デンドリマー、その製法及び用途 | 佐藤　成勝 |
| 16 | ポリエステル樹脂成形用金型のクリーニング剤 | 東洋紡績株式会社 | 47 | 型面に対する表面処理装置及び表面処理方法 | ＴＯＷＡ株式会社 |
| 17 | オートモールド装置 | ソニー株式会社 | 48 | 成形金型クリーニング用シートおよびそれを用いた半導体装置の製造方法 | 株式会社日立製作所 |
| 18 | 金型清掃用樹脂組成物 | 日本カーバイド工業株式会社 | 49 | 金型の洗浄方法 | プラストロン株式会社 |
| 19 | 樹脂封止装置 | アピックヤマダ株式会社 | 50 | 半導体モールド用離型シート | 日立化成工業株式会社 |
| 20 | 半導体封止金型用クリーニング装置及びクリーニング方法 | 第一精工株式会社 | 51 | 成形金型クリーニング用シート | 株式会社ルネサステクノロジ |
| 21 | 金型の清浄方法、金型清浄装置及び加硫金型の清浄方法 | 株式会社ブリヂストン | 52 | 樹脂成形用金型への供給方法と取出方法及び供給機構と取出機構 | ＴＯＷＡ株式会社 |
| 22 | 射出成形用金型洗浄方法および射出成形機 | 松下電器産業株式会社 | 53 | 樹脂成形における構成要素のクリーニング方法及び装置 | ＴＯＷＡ株式会社 |
| 23 | 樹脂封止金型のクリーニング装置および樹脂封止金型のクリーニング方法 | 九州日本電気株式会社 | 54 | 半導体装置の製造方法 | 株式会社ルネサステクノロジ |
| 24 | 金型洗浄用ゴム組成物 | 株式会社ブリヂストン | 55 | 金型清掃用樹脂組成物 | 松下電工株式会社 |
| 25 | 半導体装置の製造方法および半導体装置製造用金型 | 富士通株式会社 | 56 | パージ機能性材料、成型機清浄用樹脂組成物及び成型機清浄方法 | 浜中　博義 |
| 26 | クリーニング用シート及び金型クリーニング方法 | トーワ株式会社 | 57 | 洗浄用熱可塑性樹脂組成物 | 日本カーバイド工業株式会社 |
| 27 | 金型洗浄シート及び金型離型回復シート、並びに金型の洗浄方法及び金型の離型回復方法 | 株式会社日立製作所 | 58 | 金型清掃用樹脂組成物 | 日本カーバイド工業株式会社 |
| 28 | 成形金型クリーニング用シートおよびそれを用いた半導体装置の製造方法 | 株式会社日立製作所 | 59 | 金型清掃用樹脂組成物 | 日本カーバイド工業株式会社 |
| 29 | 金型洗浄用ゴム組成物 | 株式会社ブリヂストン | 60 | 半導体チップの樹脂封止方法 | 株式会社ルネサステクノロジ |
| 30 | 金型の洗浄方法 | 株式会社ブリヂストン | 61 | 半導体装置の製造方法及び半導体装置製造用粘着テープ又はシート | 日東電工株式会社 |
| 31 | タイヤ加硫金型のクリーニング管理システムおよびクリーニング方法 | 株式会社ブリヂストン | 62 | 半導体装置の製造方法およびそれに用いる離型シート | 日東電工株式会社 |

以下２０点省略