

< 日本特許・実用新案明細書収録セット >

ホームページ公開中! <http://www.itdc-patent.com>

* 最新の特許情報が満載!

固体潤滑剤の組成と製造加工方法

[登録編] 平成16年~平成18年(3年間) 97点

(税込価格)

(本体価格)

全文PDF	CD-ROM 版(抄録版付)	¥40,740-	¥38,800-
全文紙収録	B5製本版	¥40,740-	¥38,800-
(CD-ROM版・B5製本版 一括購入)		¥60,900-	¥58,000-

既刊関連セットのご案内

(本体価格)

No.	公開特許	既刊関連セットのご案内	点	本体価格
No,9699	公開特許	固体潤滑剤の組成と製造加工方法	平.13-15	75点 ¥30,000
No,9091	"	"	平.8-12	85点 ¥33,300
No,9052	"	切削油剤の組成と製造加工方法	平.12	59点 ¥25,800
No,8853	"	"	平.11	54点 ¥25,400
No,8612	登録・公開	"	平.10	59点 ¥27,700
No,8336	"	"	平.9	61点 ¥28,300
No,8266	公告・公開	"	平.8	57点 ¥27,400
No,8038	"	"	平.7	55点 ¥25,500
No,7883	"	"	平.6	55点 ¥26,500
No,7695	"	"	平.5	55点 ¥23,800
No,7524	"	"	平.4	58点 ¥24,700
No,7295	"	"	平.3	60点 ¥22,500
No,7000	"	"	平.2	76点 ¥28,700
No,6714	"	"	平.1	61点 ¥23,700
No,6460	"	"	昭.63	52点 ¥20,700
No,6139	"	"	昭.62	53点 ¥21,700
No,5888	"	"	昭.61	59点 ¥28,900
No,8611	公開特許	離型剤の組成と製造加工方法	平.8-10	82点 ¥34,600
No,7997	"	"	平.6-7	64点 ¥28,000
No,7636	"	"	平.4-5	63点 ¥27,800
No,7315	"	"	平.2-3	64点 ¥27,700

*お申し込み方法・・・下記にご記入の上、EメールまたはFAX・郵便にてお送りください。

(メール宛先: kokusai@itdc-patent.com お電話でも承ります)

[CD-ROM版はPDFファイルにしておりリンク機能、B5製本版はB5サイズ・目次製本済みです。

2~3日中に請求書同封の上お送り致します。]

お 申 込 書

会社名	ご注文内容
	ニュースガイド No. , CD-ROM版・B5製本版・一括購入
所属部署	題 名
	合計 ¥
担当者名	E-mail
	() Fax ()
住所 〒	

固体潤滑剤の組成と製造加工方法

No.10072

[登録編] 平成16年～平成18年(3年間) 97点

CD-ROM版 ¥40,740

B5製本版 ¥40,740

(全て税込価格)

(CD-ROM版・B5製本版 一括購入 ¥60,900)

1 摺動部材	大豊工業株式会社	39 転がり軸受	光洋精工株式会社
2 固体潤滑剤ならびに該固体潤滑剤を埋込んだ摺動部材	オイレ工業株式会社	40 樹脂被覆プッシュおよびその製造方法	エヌデーシー株式会社
3 磁気軸受装置	光洋精工株式会社	41 転動・摺動部品、ならびに、カムフォロワ用ローラ	光洋精工株式会社
4 摺動部材	大同メタル工業株式会社	42 ラジアルころ軸受	日本精工株式会社
5 ワンウェイクラッチのエンドベアリング	大豊工業株式会社	43 複層摺動部材	大同メタル工業株式会社
6 軽合金製複合部材の製造方法	マツダ株式会社	44 エンジン用タペットローラ支持軸受	日本精工株式会社
7 皮膜の形成方法および皮膜被付与物	大阪府	45 鉄系焼結摺動部材ならびにその製造方法	オイレ工業株式会社
8 潤滑グリス	アスモ株式会社	46 コンプレッサ用転がり軸受	日本精工株式会社
9 金型鑄造用離型剤	トヨタ自動車株式会社	47 複層焼結摺動部材の製造方法	オイレ工業株式会社
10 金属材料の冷間塑性加工用水系潤滑剤	日本パーカラライジング株式会社	48 真空高温環境用転がり軸受およびその製造方法	光洋精工株式会社
11 複写機用分離爪	NTN株式会社	49 コーティング工具用固体潤滑膜の製造方法	株式会社不二越
12 摺動部材、転がり軸受および回転陽極X線管	株式会社東芝	50 生分解性を有する潤滑性樹脂組成物	NTN株式会社
13 焼結含油軸受およびそれを用いたモータ	株式会社三協精機製作所	51 複層摺動材料	大同メタル工業株式会社
14 樹脂組成物	NOK株式会社	52 丸棒材及び旋盤加工製品	株式会社松尾工業所
15 オートテンション	光洋精工株式会社	53 高温用摺動シート材	大同メタル工業株式会社
16 固体潤滑ボールねじ	株式会社アイ・エイチ・アイ・エアロスペース	54 アンギュラ型の総玉軸受装置	光洋精工株式会社
17 固体潤滑転がり軸受	株式会社安川電機	55 固体潤滑剤及び固体潤滑剤塗布装置	助川鉄工株式会社
18 ハイブリッドブレーキ材	トヨタ自動車株式会社	56 摺動部材	大同メタル工業株式会社
19 粉末成形プレス装置用の粉末フィーダ	日立粉末冶金株式会社	57 固形潤滑による孔形圧延方法	新日本製鐵株式会社
20 固体潤滑剤を含む樹脂含浸ビトリファイド砥石	株式会社リタケカンパニーリミテド	58 転がり部材、摺動部材、転がり軸受、転がり部材の製造方法、及び、摺動部材の製造方法	光洋精工株式会社
21 ロータリキルン用潤滑剤およびその潤滑方法	大新化工株式会社	59 樹脂製歯車および事務機器用樹脂製歯車	NTN株式会社
22 溶融金属中で使用される転がり軸受	日本精工株式会社	60 複層摺動材料	大同メタル工業株式会社
23 ころ軸受	日本精工株式会社	61 免震装置用摺動装置	大同メタル工業株式会社
24 摺動材料	大同メタル工業株式会社	62 摺動部材用樹脂組成物および摺動部材	オイレ工業株式会社
25 内燃機関用焼結合金製バルブガイド	日立粉末冶金株式会社	63 滑り軸受	大豊工業株式会社
26 固体潤滑スラスト玉軸受	株式会社安川電機	64 転がり摺動部品	光洋精工株式会社
27 耐熱・潤滑性樹脂組成物	NTN株式会社	65 転がり軸受の玉への固体潤滑膜形成方法	株式会社安川電機
28 耐摩耗性摺動部材	日本精工株式会社	66 すべり軸受材料	大豊工業株式会社
29 無潤滑軸受材料およびかかる軸受材料を用いた滑り軸受	フェデラル・モーグル・ウィースパーデン・ゲゼルシャフト・ミト...	67 耐摩耗性摺動部材	日本精工株式会社
30 ギアポンプ	光洋精工株式会社	68 スクリューロータ及びスクリュー式圧縮機並びにその製法	株式会社日立製作所
31 硫化スズ及び炭素をベースとした固体潤滑剤	ヒュメタル ゲス・エム・ベー・ハー	69 摺動部材	日本ピストンリング株式会社
32 固体潤滑剤塗布歯車の表面平滑化方法	株式会社アイ・エイチ・アイ・エアロスペース	70 ボールねじ装置	光洋精工株式会社
33 固体潤滑深溝形玉軸受	株式会社安川電機	71 転がり軸受	光洋精工株式会社
34 焼結軸受用複合金属粉末および焼結含油軸受	ポーライト株式会社	72 摺動特性に優れたアルミニウム合金溶射層及び摺動材料	大豊工業株式会社
35 摺動部材、すべり軸受装置および現象装置	NTN株式会社	73 複合めっき被膜付き摺動部材	大同メタル工業株式会社
36 固体潤滑剤複合銅系軸受材料の製造方法	大豊工業株式会社	74 複合SiC摺動部材、メカニカルシール用密封環、メカニカルシール、及び複合SiC摺動部材の製造方法	日本ビラー工業株式会社
37 滑り軸受およびその使用方法	日立粉末冶金株式会社	75 潤滑グリス及びその潤滑グリスを使用する軸受	三菱重工工業株式会社
38 すべり軸受及びその製造方法	大同メタル工業株式会社		以下22点省略